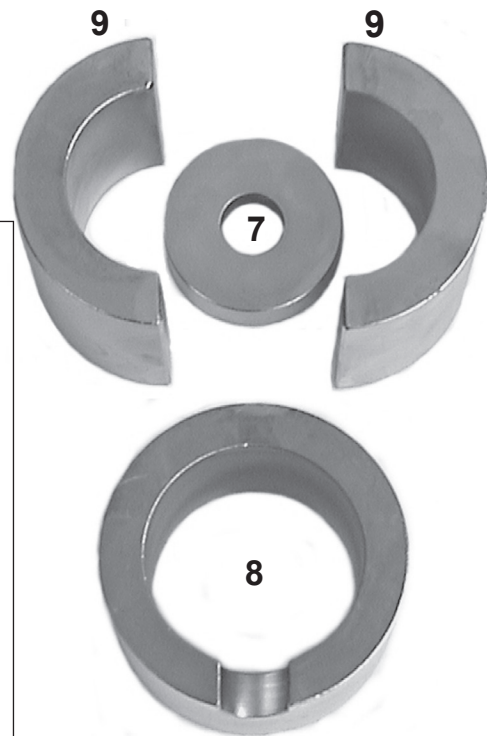
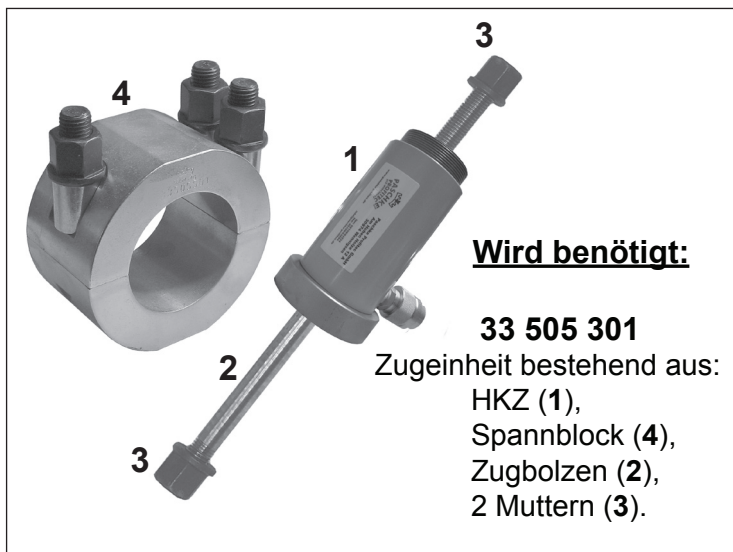


## Halbschalensatz für Gummi-Metalllager mit Bohrung bis 90 mm zum Ein- und Ausbau in Verbindung mit Zugeinheit.

Artikel-Nr. **33 505...**(siehe unten)

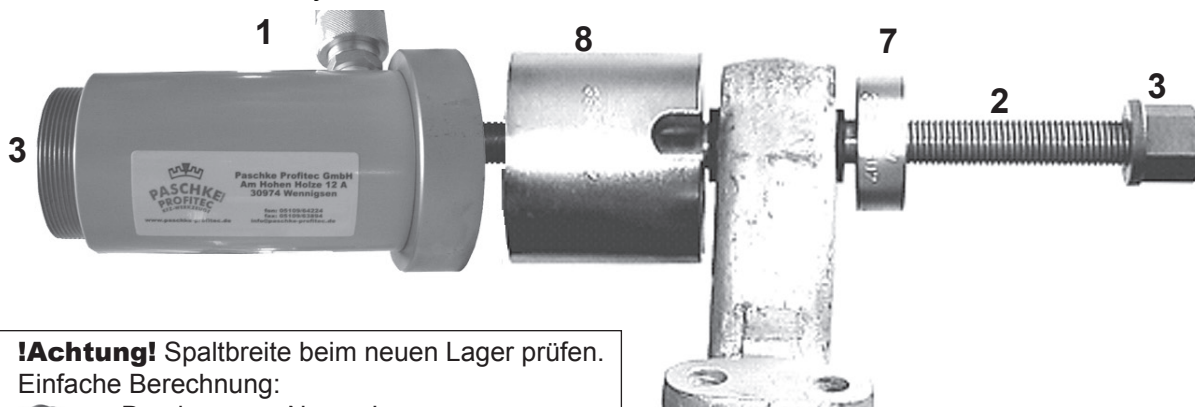
Im Lieferumfang sind die  
 Positionen 7-9 enthalten.



Satz				bestehend aus:		
Artikel-Nr.	Ø	Passend für z.B	Gewicht	Druckstück Pos. 7 Art.Nr.	Druckhülse Pos. 8 Art.Nr.	Halbschalen Pos. 9 Art.Nr.
33 505 408	45	DB LN 1320	5,4 kg	33 505 628	33 505 626	33 505 625 + 33 505 627 + 905.3220, 905.3214
33 505 419	48	MAN Linienbus Stabi vorn	3,0 kg	33 505 649	33 221 622	33 505 648 + 31503606 + 905.3220
33 505 508	45	MAN Linienbus	3,0 kg	in Verbindung mit <b>33 505 408</b> + 33 505 629 / 30 + 31 503 606		
33 505 403	55/56	IVECO Eurostar	5,5 kg	33 505 634	33 505 603	33 505 631/2
33 505 413	57	BPW Lager a. Federbalgr.	4,0 kg	33 505 683	33 505 682	nicht erforderlich
33 505 401	58	DB 3229 B, DB 652/650	4,7 kg	33 505 602	33 505 603	33 505 604
33 505 402	60	IVECO Eurostar	4,8 kg	33 505 623	33 505 622	33 505 621
33 505 407	60	DB Renault	4,5 kg	33 505 651	33 505 652	33 505 621
33 505 418	61	DB Actros Blattfederauge	2,4 kg	33 505 638	33 505 626	nicht erforderlich
33 505 406	63/65	DB Actros/Atego	3,7 kg	33 505 645	33 505 643	33 505 661
33 505 404	66	IVECO Eurostar	4,0 kg	33 505 644	33 505 643	33 505 641/2
33 505 409	68	MAN Vorderfeder ROR,SAF	3,8 kg	33 505 635	33 505 656	33 505 637
33 505 410	70	MAN	3,6 kg	33 505 655	33 505 656	33 505 657
33 505 411	75	DB Actros Stabi neu 1380	3,5 kg	33 505 665	33 505 666	33 505 667
33 505 412	80		4,6 kg	33 505 671	33 505 672	33 505 673

# Lagerwechsel mit Zugeinheit und Halbschalensätzen


**Ausbau:** Hohlkolbenzylinder      Hülse      Achse      Druckstück



**!Achtung!** Spaltbreite beim neuen Lager prüfen.  
Einfache Berechnung:

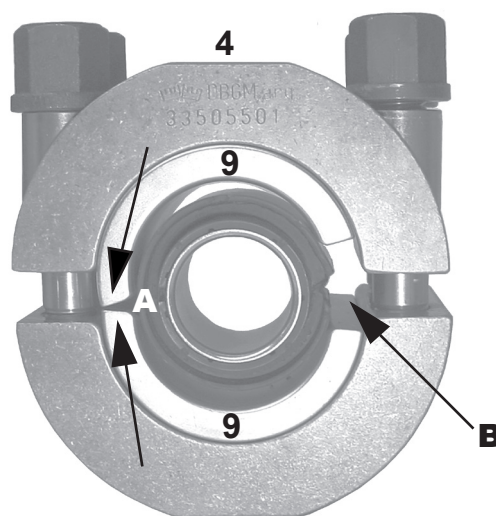
$$\frac{\text{Durchmesser Neues Lager} - \text{Durchmesser Federauge}}{3,2} = \text{Ergebnis} \times 3,2 \text{ ergibt Mindestspaltbreite.}$$

!Ansonsten anpassen!



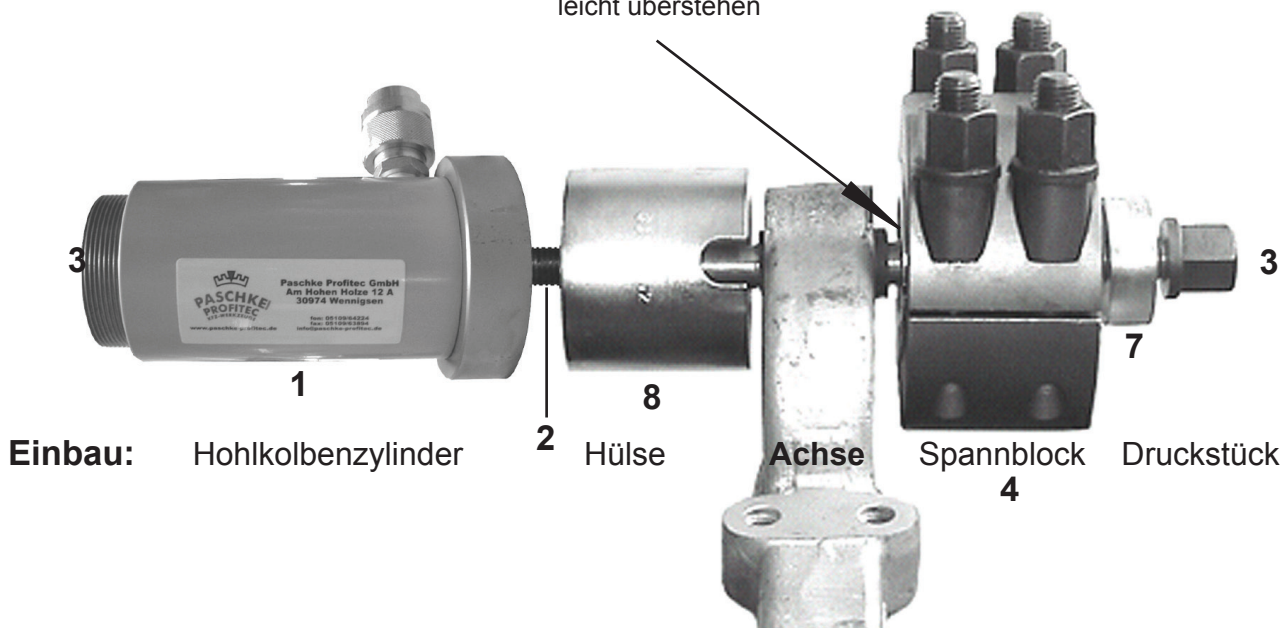
## Vorspannen:

Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen und den Spannblock einlegen. (siehe Abbildg.) Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (A). Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, das die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (B). So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1mm Spiel hineinpassen).



**Hinweis:** Passend für alle Halbschalensätze bis 90 mm. **Artikel Nr. 33 505 400** Hülse + Druckstück zur Übernahme des vorgespannten Lagers aus dem Spannblock. Vorteil: Platz und Gewichtersparnis.

Halbschalen **9** dürfen leicht überstehen

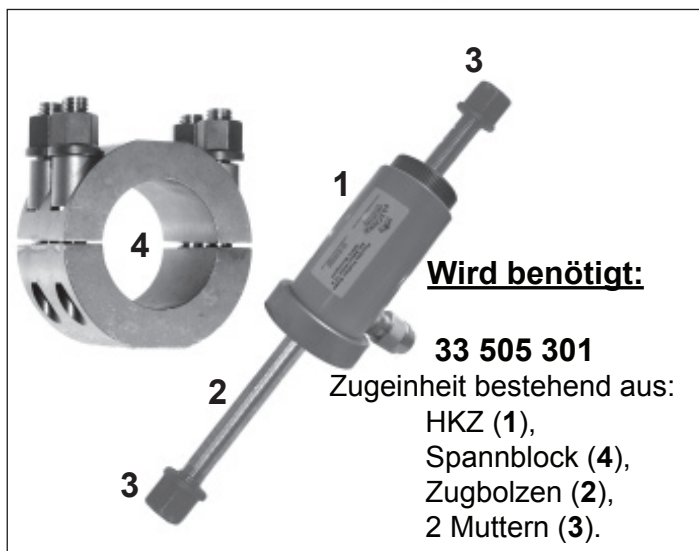
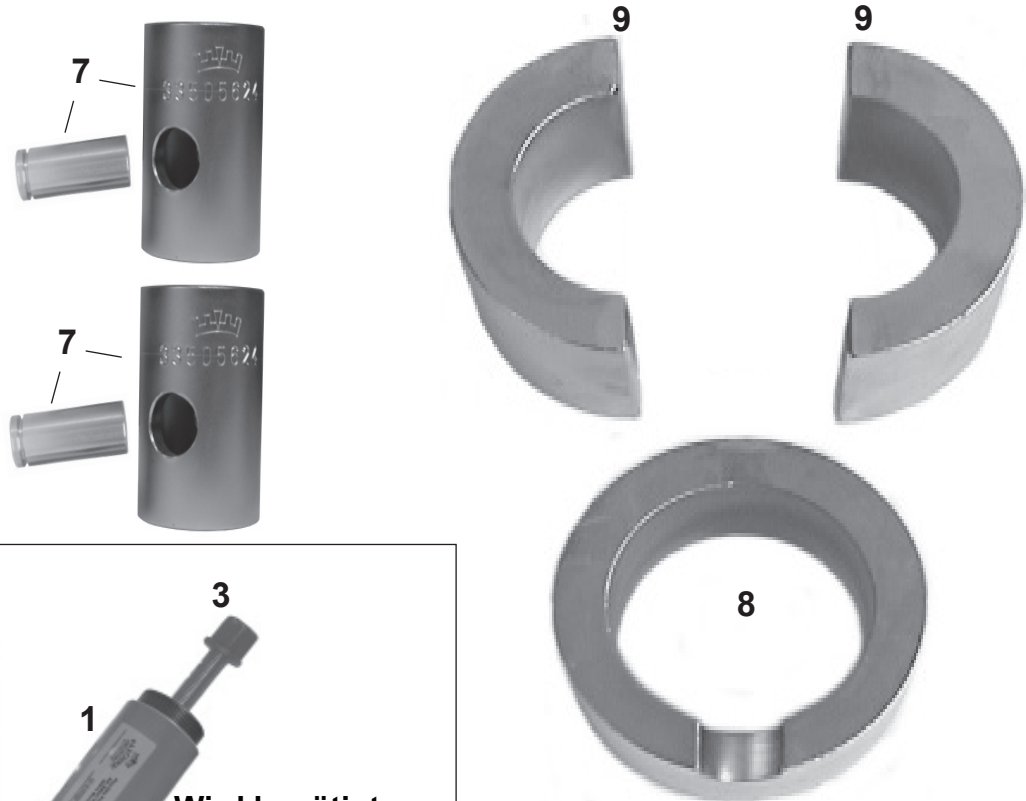


**Einbau:** Hohlkolbenzylinder      Hülse      Achse      Spannblock      Druckstück

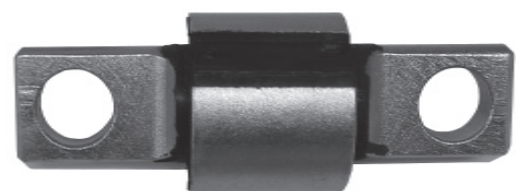
## Halbschalensatz für Gummi-Metalllager mit Zapfen bis 90 mm

zum Ein- und Ausbau in Verbindung mit Halbschalensatz und Zugeinheit.

Artikel-Nr. **33 505** ....(siehe unten)



**Zapfenlager**



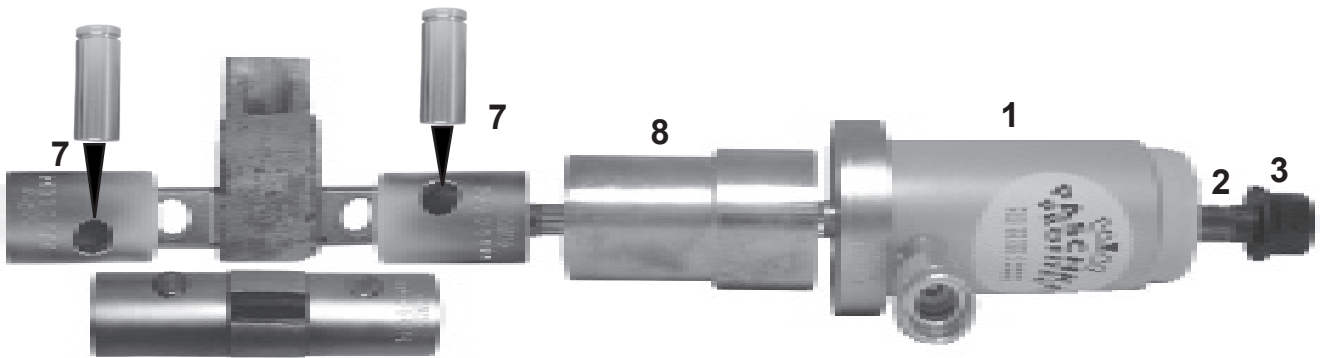
### Halbschalensatz bestehend aus:

Zughülse 2x      Distanzhülse      Halbschalen

Satz	Ø	Passend für z.B.	Gew.	Pos. 7 Art.Nr.	Pos. 8 Art.Nr.	Pos. 9 Art.Nr.
<b>33 505 509</b>	45		2,5 kg	33 505 624	33 505 630	i. V. m. 33 505 408 — (Halbschalen enthalten)
<b>33 505 414</b>	65	Geschlossenes Lager	4,1 kg	33 505 647	33 505 646	nicht erforderlich
<b>33 505 416</b>	84	DB Stabi Actros	4,0 kg	33 505 675	33 505 676	33 505 677
<b>33 505 417</b>	70	DB Actros 3-Achser	4,7 kg	33 505 659	33 505 658	33 505 657

## Lagerwechsel mit Spannblock und Halbschalensätzen für Lager mit Zapfen.

**Ausbau:** Zughülsen (7) über die Zapfen stülpen, mit Bolzen (2) arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (8) aufsetzen, Zugbolzen (2) durch Hohlkolbenzylinder (1) und Distanzhülse (8) in die Zughülse (7) einschrauben. Jetzt das Lager herausziehen.



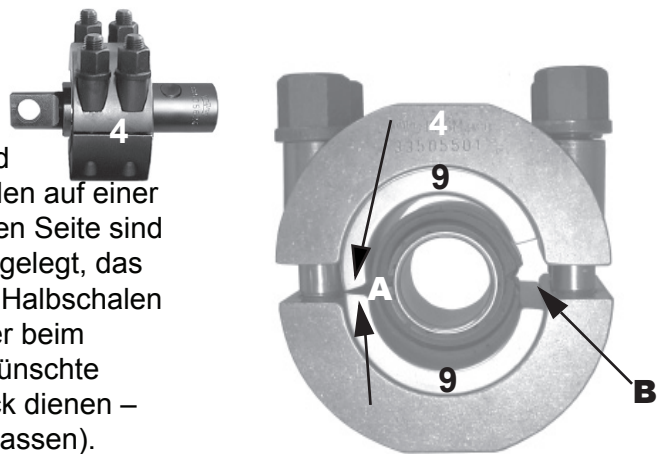
**!Achtung!** Spaltbreite beim neuen Lager prüfen.  
Einfache Berechnung:

$$\frac{\text{Durchmesser Neues Lager} - \text{Durchmesser Federauge}}{3,2} = \text{Ergebnis} \times 3,2 \text{ ergibt Mindestspaltbreite.}$$

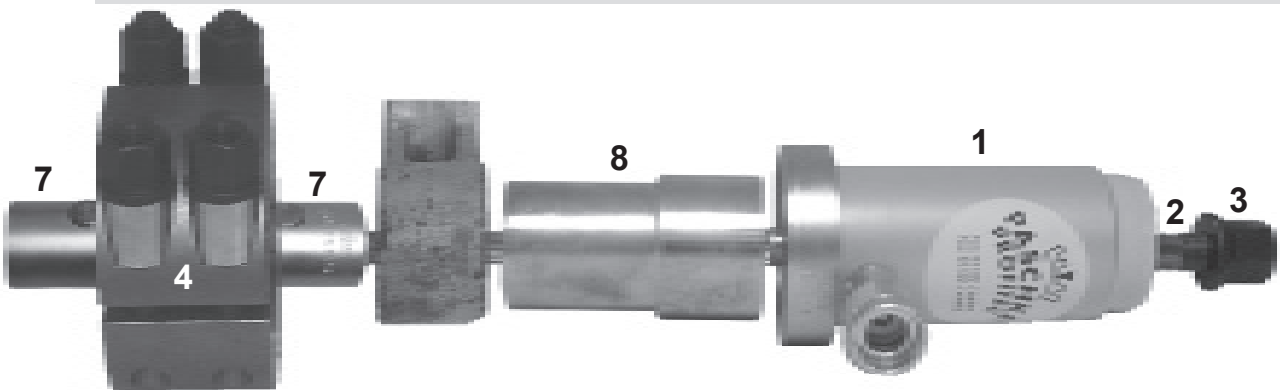
!Ansonsten anpassen!

### Vorspannen im Spannblock:

Das eingefettete neue Lager in die Halbschalen (9) und den Spannblock (4) einlegen. (siehe Abildg.) Halbschalen auf einer Seite zusammenführen (A). Auf der gegenüberliegenden Seite sind die Halbschalen weiter geöffnet. Das Lager wird so eingelegt, das die geschlitzte Seite mittig an der geöffneten Seite der Halbschalen liegt (B). So entstehen keine Verstauchungen am Lager beim Zusammendrücken. Spannblock langsam auf das gewünschte Maß vorspannen (als Orientierung kann das Druckstück dienen – es muss in die Halbschalen mit ca. 1 mm Spiel hineinpassen).



**Hinweis:** Passend für alle Halbschalensätze bis 90 mm. **Artikel Nr. 33 505 400** Hülse + Druckstück zur Übernahme des vorgespannten Lagers aus dem Spannblock. Vorteil: Platz und Gewichtersparnis.



**Einbau:** Zughülsen (7) über die Zapfen stülpen und mit den Bolzen arretieren. (Beide Zughülsen benutzen, ansonsten wird nur der Zapfen herausgezogen und das Gummi bleibt stecken). Distanzhülse (8) aufsetzen, Zugbolzen (2) durch Hohlkolbenzylinder (1) und Distanzhülse (8) in die Zughülse (7) einschrauben. Jetzt das Lager aus dem Spannblock (4) in das Federauge einziehen.

